



**xylem**  
Let's Solve Water



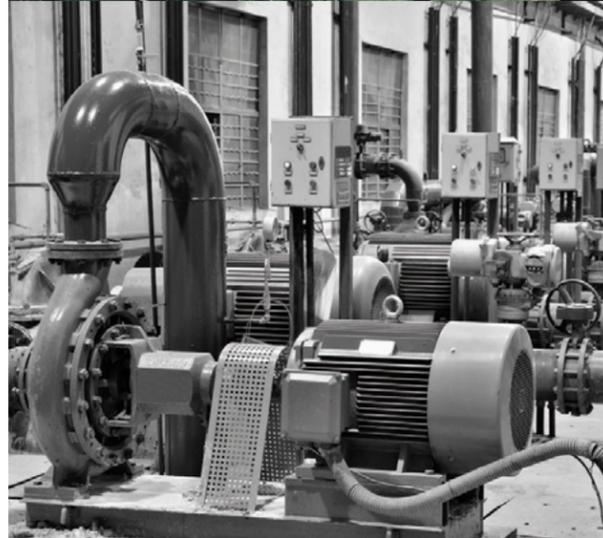
## SOLUCIONES INTEGRALES DE BOMBEO

AGUA POTABLE · IRRIGACIÓN · RESIDENCIAL Y COMERCIAL · INDUSTRIAL · CONTRA INCENDIO · TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

[www.pumps-supply.com](http://www.pumps-supply.com)



# EN PUMPS SUPPLY COMPANY



1

Estamos comprometidos con el correcto aprovechamiento y reutilización del agua, para contribuir en ello nos hemos trazado como misión principal la de:

**“Proveer las mejores soluciones de equipos de bombeo y accesorios, que permitan optimizar los sistemas de conducción y distribución de agua limpia para consumo humano, comercial e industrial, así como el correcto manejo y tratamiento del agua utilizada, para su retorno al medio ambiente”.**

Para ello, contamos con la asesoría especializada por parte de nuestro equipo de trabajo y hemos establecido alianzas comerciales con fabricantes de prestigio a nivel internacional, lo cual nos permite garantizar el suministro de equipos de bombeo eficientes y de vanguardia tecnológica, logrando así no sólo la satisfacción de nuestros clientes, sino también la preservación de nuestro medio ambiente con soluciones que ahorren energía.

## SISTEMAS INTEGRALES DE BOMBEO

Aportamos nuestro conocimiento, y el de la aplicación de nuestros productos en la extracción, transporte y tratamiento del agua, para darle un manejo eficiente.

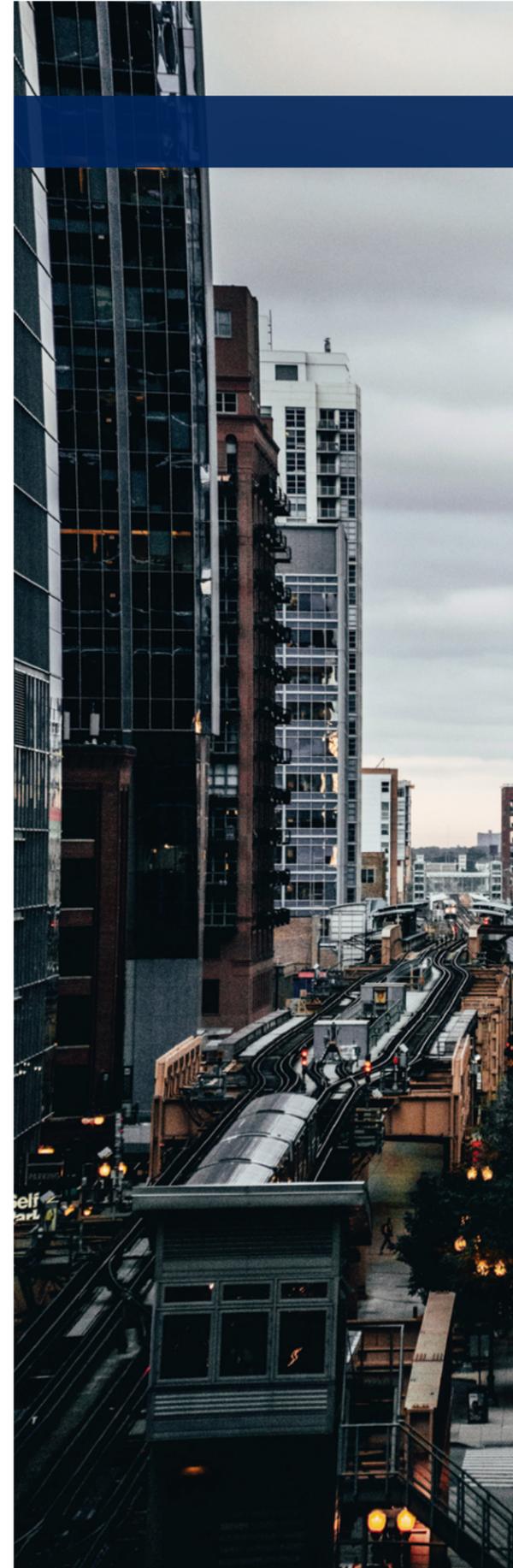


- **Productividad del agua:** Apoyamos a trasladar, tratar, examinar y utilizar el agua eficientemente, reduciendo costos y pérdidas.
- **Calidad del Agua:** Apoyamos en el proceso de tratamiento de aguas negras, desde el traslado, pruebas y su retorno eficiente de manera sustentable.
- **Resistencia del Agua:** Apoyamos a supervisar y medir con eficiencia los riesgos causados por inundaciones, sequías y contaminación.

2

# NUESTROS SECTORES

- **Agua Potable.**
- **Irrigación.**
- **Comercial y Residencial.**
- **Industrial.**
- **Sistemas contra Incendios.**
- **Tratamiento de Agua.**



# Xylem Inc

Xylem es un proveedor líder de tecnología global del agua, permite a sus clientes extraerla, transportarla, utilizarla eficientemente y tratarla una vez utilizada, para garantizar su retorno en óptimas condiciones y sin contaminar.

Sectores: Residencial, Comercial, Agrícola, Municipal e Industrial.

Opera en más de 150 países a través de una serie de Marcas de Productos líderes en el Mercado de Tecnologías del Agua, con un fuerte enfoque en la búsqueda de soluciones diversas para los diferentes tipos de sectores.



## BELL & GOSSETT

Líder mundial en la fabricación de equipos de bombeo de alta eficiencia (LEED), válvulas, intercambiadores de calor, tanques de expansión, accesorios para aplicaciones de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC), circuladores de agua caliente y fría. Utilizados en los sectores residencial, comercial, industrial y municipal.

[www.bellgossettbombas.com](http://www.bellgossettbombas.com)



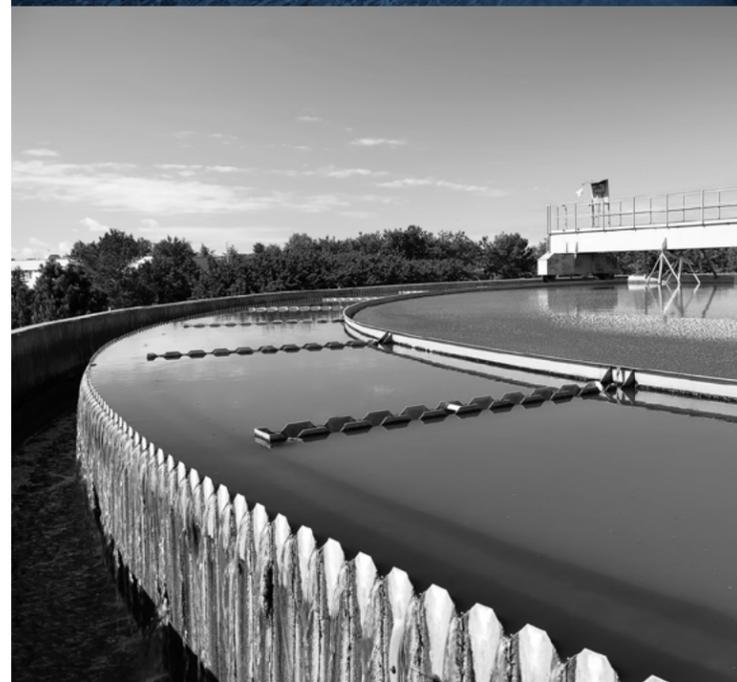
### PRODUCTOS BELL & GOSSETT

- Bombas Centrífugas.
- Bombas en Línea y de Doble Succión.
- Circuladores Electrónicos.
- Difusores de Succión.
- Válvulas de Alivio y Control de Flujo.
- Tanques de Diafragma y Expansión.
- Separadores de Aire.
- Intercambiadores de Calor.
- Paquetes de Incremento de Presión.



### PRODUCTOS GOULDS:

- Bombas Centrífugas.
- Bombas Booster.
- Bombas tipo Jet.
- Bombas Sumergibles.
- Bombas tipo Turbina.
- Tanques de Diafragma.
- Bombas para Efluentes.
- Bombas para Aguas Negras.
- Variadores de Velocidad.



## GOULDS WATER TECHNOLOGY.

Líder mundial en la fabricación de bombas centrífugas horizontales y verticales, bombas tipo turbina, controladores, variadores de frecuencia, sistemas completos de bombeo (Booster) y accesorios para aplicaciones residenciales, comerciales e industriales, así como también para agua potable, riego agrícola y aguas residuales.

[www.bombasgoulds.mx](http://www.bombasgoulds.mx)



## AC. FIRE

Líder mundial en la fabricación de bombas centrífugas de alta eficiencia contra incendios.

Sus accesorios y sistemas completos contra incendio cumplen con las necesidades de los equipos normados y listados (FM, UL y NFPA). Así mismo cuentan con paquetes prefabricados y cuartos de bombas para satisfacer cualquier necesidad de protección.

[www.bombasacfire.com.mx](http://www.bombasacfire.com.mx)



### PRODUCTOS AC FIRE

- Bombas Centrífugas Contra Incendios.
- Sistema Completo "Skid Package"
- Bombas de Carcasa Partida.
- Bombas contra Incendio en Línea.
- Bombas contra Incendio Residenciales.
- Bombas Verticales tipo Turbina.
- Accesorios para Equipos contra Incendio.
- Bombas tipo Jockey.
- Equipos listados y normados UL y FM.



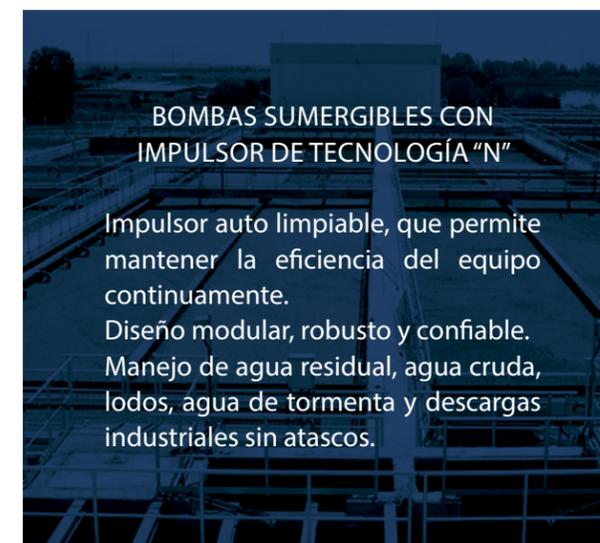
## FLYGT

Líder en la fabricación de equipos PREMIUM para el mercado del tratamiento de aguas negras y residuales.

Cuenta con una gama completa de productos y soluciones para aguas residuales, así como equipo avanzado de monitoreo y control para optimizar el rendimiento y eficiencia energética.

Sus mezcladores y bombas son ideales para cualquier aplicación en aguas residuales, aguas pluviales y efluentes.

[www.bombasflygt.mx](http://www.bombasflygt.mx)



### BOMBAS SUMERGIBLES CON IMPULSOR DE TECNOLOGÍA "N"

Impulsor auto limpiable, que permite mantener la eficiencia del equipo continuamente. Diseño modular, robusto y confiable. Manejo de agua residual, agua cruda, lodos, agua de tormenta y descargas industriales sin atascos.

### PRODUCTOS FLYGT

- Bombas Sumergibles para Aguas Residuales.
- Bombas de Extracción de Lodos y Trituradores.
- Bombas para Efluentes, Drenajes y Achique.
- Sistemas Inteligentes de Monitoreo y control.
- Mezcladores y Agitadores de Baja y Alta Velocidad.
- Sensores y Peras para el Control de Nivel.

## SANITAIRE

Fabricante Líder de Difusores de Aireación de membrana, cerámica y burbuja fina; así como tratamientos avanzados biológicos de aguas residuales, sistemas de oxidación y sopladores, desde 1967 los productos Sanitaire se han utilizado para crear soluciones innovadoras para el tratamiento de aguas residuales para el sector municipal e industrial.



### PRODUCTOS SANITAIRE

- Aereadores de Membrana y Burbuja Fina.
- Difusores de Membrana.
- Aereadores tipo Jet.
- Zanjias de Oxidación.
- Sopladores de Alta Eficiencia.
- Sistemas de Tratamiento Biológico.

## LEOPOLD

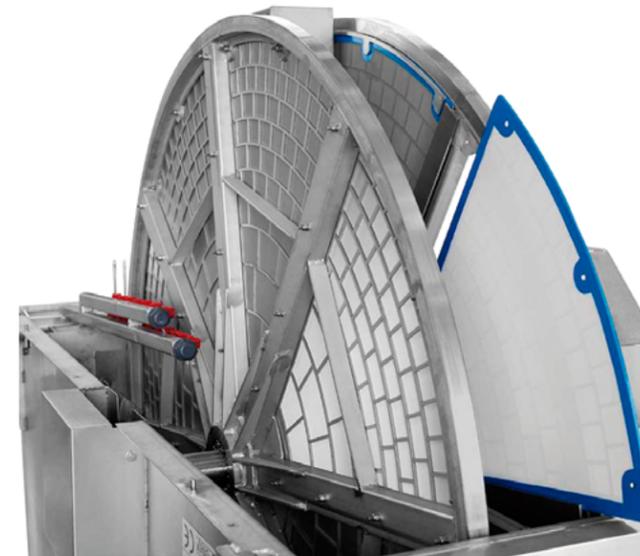
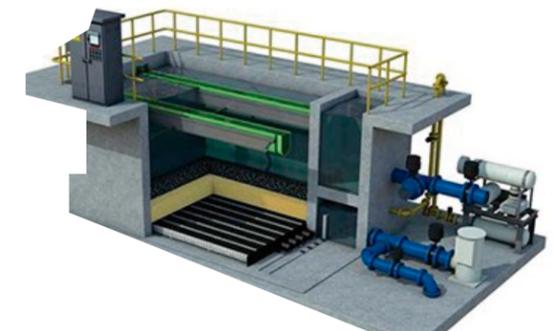
Líder mundial en el tratamiento de aguas residuales con sus sistemas inteligentes de filtración y clarificación. Leopold planea, diseña y manufactura sistemas de filtración por gravedad, clarificación, desnitrificación, recolección de lodos y de aguas residuales tratadas para riego. Desde 1924 Leopold ha sido pionero en tecnologías de tratamiento de agua.

[www.bombasflygt.mx](http://www.bombasflygt.mx)



### PRODUCTOS LEOPOLD

- Filtro de Disco Ultrascreen.
- Sistemas de Filtración por Gravedad.
- Sistema de Flotación por Aire Disuelto.
- Sistema de Recolección de Lodos.
- Sistemas de Filtración Biológicamente.
- Activos mejorados por oxigenación.



## WEDECO

Fundada en 1976, es líder en la fabricación de sistemas de Desinfección libres de químicos y amigables con el medio ambiente para el tratamiento de aguas residuales, sistemas de desinfección de luz ultravioleta y oxidación por ozono, con una gran variedad de aplicaciones incluyendo el tratamiento de aguas residuales y agua potable.

## WEDECO



### PRODUCTOS WEDECO

- **Procesos avanzados de oxidación para el tratamiento de aguas residuales.**
- **Sistemas de Tratamiento de Agua y Aguas Residuales de Ozono.**
- **Sistemas de Desinfección Avanzada por medio de UV.**



## GODWIN

Líder mundial en el suministro de bombas autocebantes automáticas utilizadas para la transferencia de agua en inundaciones. Cuenta con una gama completa de bombas eléctricas y de diesel disponibles en renta y venta para la extracción de agua y transferencia de líquidos para minería, construcción y servicios municipales, comerciales e industriales.



## SPECO

Líder mundial en la manufacturación de sistemas completos para el pretratamiento de aguas residuales municipales e industriales, manejando productos como rejas y tamices, tamices de tornillo, pretratamientos compactos, compactadores, puentes móviles, clasificadores de arena, tambores rotativos y accesorios.

[www.bombasflygt.mx](http://www.bombasflygt.mx)





## JABSCO

Líder en la fabricación de bombas de impulsor flexible y de lóbulos para aplicaciones en la industria en general y grado sanitario que cumplen con las normas 3A y FDA. Especialmente diseñadas para aplicaciones en la industria alimenticia, farmacéutica, cosméticos, cumpliendo con altos estándares de limpieza en sitio.

[www.bombasjabsco.com](http://www.bombasjabsco.com)



### PRODUCTOS JABSCO

- Equipos de Bombeo de Paletas Deslizantes.
- Bombas de Lóbulos Rotativas.
- Bombas de Impulsor Flexible.



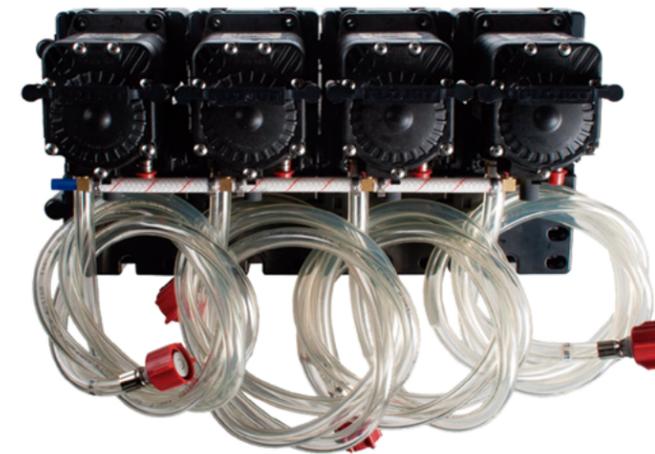
## FLOJET

Líder mundialmente reconocido en la fabricación de bombas, dirigidas especialmente a la industria de bebidas, con sus diseños de diafragmas con motores CA y CD. Que van enfocados a manejar jarabes y concentrados, para dispensadores de refresco y café.



### PRODUCTOS FLOJET

- Bombas de Diafragma Operadas por Motor.
- Bombas Neumáticas Oscilatorias.
- Bombas para Garrafón.



## Motores, arrancadores y tableros de control estandar



Motores, Arrancadores y Tableros de Baja Tensión. Somos distribuidores autorizados de las marcas líderes de motores, motoredutores y arrancadores, para su aplicación en equipos de bombeo e industria en general.  
[www.psccontrols.com](http://www.psccontrols.com)

### SIEMENS

Combinación de características y materiales de alta calidad, cuidadosamente seleccionados para proporcionar un motor confiable, costo-eficiente, eficiente y altamente duradero.



Mayor fabricante latinoamericano de motores eléctricos, actúa en los sectores de: Variación de velocidad, automatización de procesos industriales y distribución de energía.



Desde 1913, ha desarrollado una reputación por sus diseños de motores conservadores y productos de alta ingeniería con un amplio cuadro de aplicaciones comerciales e industriales.



Una de las marcas más respetadas en la industria del motor, sinónimo de fiabilidad y rendimiento excepcionales, se reconoce como la marca de liderazgo y de innovación tecnológica en motores.



Compañía Global, líder en el diseño y fabricación de variadores de frecuencia para tableros de control y accesorios aplicados a sistemas de bombeo automatizados.



Líder mundial en tecnologías de energía y automatización para tableros de control, con sede en Zurich, Suiza operando en alrededor de 100 países y manejando componentes de alta calidad.



Líder en la fabricación de controladores, controles de velocidad variable, arrancadores de automatización de edificios, arrancadores suaves y componentes de control.



Monitoreo en sistemas de bombeo, sistema de alarma séptico, paneles de control con variadores de velocidad para cualquier aplicación y tableros para un control automatizado



## TALLER DE SERVICIO AUTORIZADO POR FÁBRICA DE LAS MARCAS QUE REPRESENTAMOS



Nuestra principal ventaja como **Centro Autorizado de Ensamble** es nuestro amplio inventario de mercancía, lo que nos permite tener, la capacidad de respuesta inmediata.

### Contamos con personal altamente capacitado

Usamos refacciones originales para garantizar el funcionamiento de los equipos rehabilitados.

**¡COTIZA TU SERVICIO HOY!**

tel. (33) 3810 0277 y 0288  
[www.pumps-supply.com](http://www.pumps-supply.com)

### INSTALACIÓN

**Arranque, Alineación y Operación.** Pregunte por nuestro servicio de Paquetización de Sistemas de Presión Constante con Velocidad Variable para aplicaciones: HVAC, Sistemas Contra Incendio, Edificios Comerciales, Hoteles y más.



### REPARACIÓN

**Refacciones Originales:** Rehabilitación de componentes, Mantenimiento, Pólizas de Mantenimiento preventivo y/o correctivo. Reparamos todo tipo de bombas centrífugas para aguas limpias y negras.



### **MATRIZ GUADALAJARA JALISCO**

Héroes Ferrocarrileros N° 1113-A Col. San Carlos  
C.P 44460 | (33) 3810 0277 | (33) 3810 0288

### **CDMX**

Av. Insurgentes Centro N° 51-102 Col. San Rafael  
C.P 06470 | (55) 5703 1086 | (55) 5703 3311

### **ZONA PUERTO VALLARTA**

(322) 145 1334

### **ZONA BAJÍO**

(33) 3810 0277 | (33) 3810 0288

### **ZONA SURESTE**

(951) 160 0668

### **ZONA CANCÚN QUINTANA ROO**

(33) 3810 0277 | (33) 3810 0288

### **ZONA NORTE**

(81) 1737 1377

[www.pumps-supply.com](http://www.pumps-supply.com)